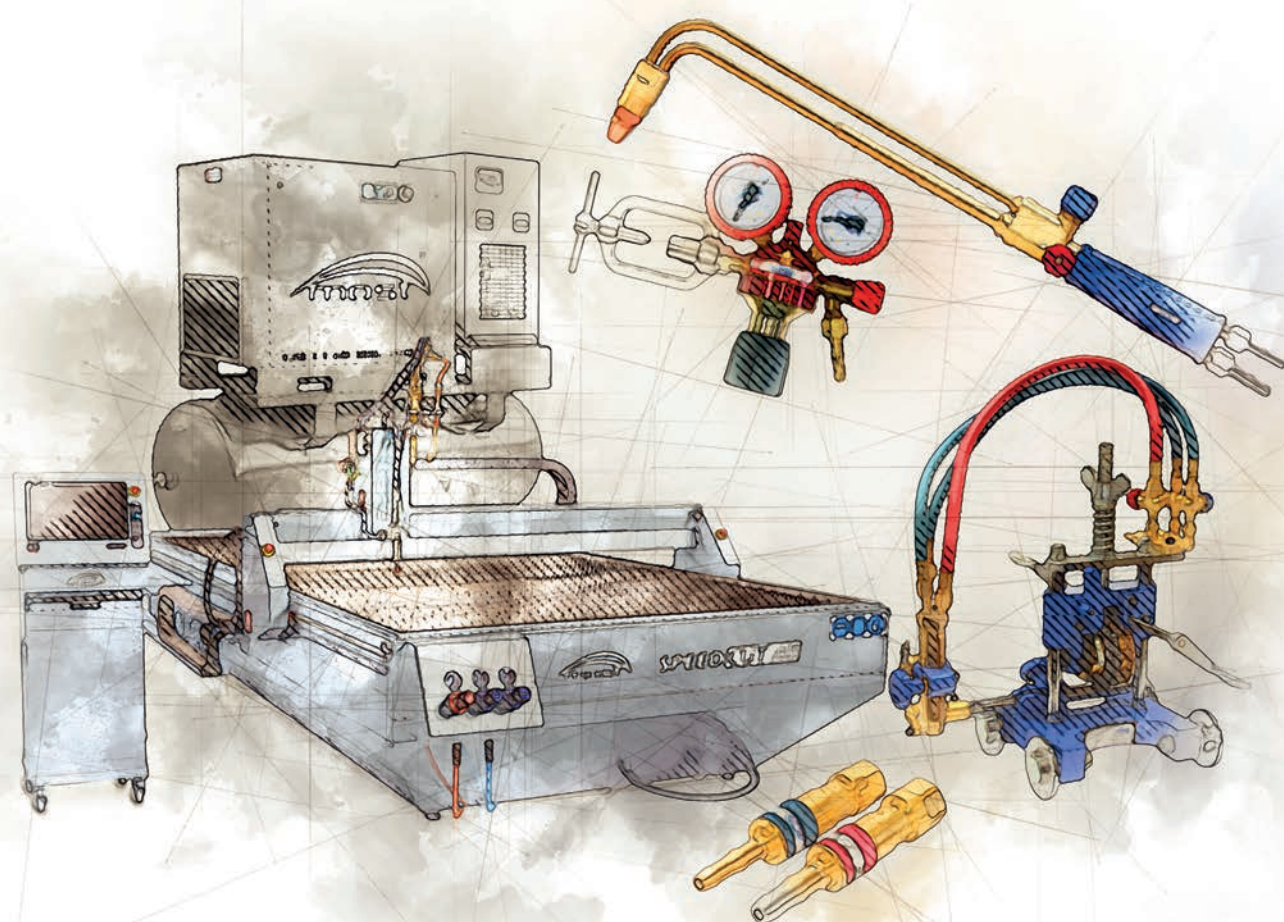


03



MAȘINI CNC ȘI ACCESORII OXI-GAZ

CUPRINS

2. SISTEME PROFESIONALE DE AER COMPRIMAT	116
3. MAȘINI PORTABILE DEBITARE OXI-GAZ	118
4. MAȘINI DE TĂIAT CU PLASMĂ	122
5. REGULATOARE DE PRESIUNE A GAZULUI	127
6. ARZĂTOARE GAZ	129
6.1. Arzător de tăiere și sudare	129
6.2. Arzătoare de tăiere	130
7. OPRITOARE FLACĂRĂ ȘI CUPLAJE	131
8. ACCESORII	132



Mașină CNC SpeedCut MOST

PLASMA
HIT


Tipul de CNC	SpeedCut
Tipul de masă	Apă
Latime tăiere [mm]	1500
Lungime de tăiere [mm]	3000
Viteza de poziționare [mm/min.]	25 000
Dispozitiv pt. tăiere	Pistolet pt. plasmă
Grosime de tăiere [mm]	până la 25
Calitatea tăierii	EN ISO 9013



Scanați linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f031-6>

Caracteristici principale:

- Reglarea distanței dintre pistolul de tăiere și foaia de metal - THC sistem.
- Domeniul de lucru în axa Z = 110 până la 270 mm.
- Capacitatea de încărcare a mesei susținută de picioare anti-vibrații.
- Controler autonom CNC PLC de producție poloneză.
- Software CAD/CAM în limba poloneză ca versiune standard (alte limbi sunt opționale).
- Ghidaje la sol și angrenaje dentare.
- Sistem automat de lubrifiere pentru ghidajul liniar al axei X.
- Panou de control ergonomic reglabil pe două niveluri.
- Ecranul computerului protejat de sticlă securizată.
- Conveioare cu bile pentru poziționarea ușoară a materialelor.
- Porturi de transport pentru transportul ușor al mașinii.
- Masă echipată cu grătar de apă - costuri reduse de operare.

Accesorii:

- Sursă de alimentare cu plasmă.
- Compresor cu șurub.
- Program CAD/CAM cu imbricare automată

Mașină CNC SpeedCut Compact MOST

OXYGEN
PLASMA
HIT


Tipul de CNC	SpeedCut Compact
Tipul de masă	Apă
Modele disponibile (latime/lungime) [mm]	1500/3000 or 2000/4000 or 2000/6000
Viteza de poziționare [mm/min.]	18 000 - 28 000
Instrument de tăiere	pistolet cu plasmă / oxigen
Grosime de tăiere - pistol cu plasmă [mm]	până la 25
Grosime de tăiere - lanternă de oxigen [mm]	până la 100 (până la 50 în producție)
Calitatea tăierii	EN ISO 9013

Caracteristici principale:

- Reglarea distanței dintre pistolul de tăiere și foaia de metal - THC sistem.
- Lanterne de tăiere cu plasmă și oxigen.
- Distanța până la poartă până la 180 mm.
- Capacitatea de încărcare a mesei susținută de picioare anti-vibrații.
- Acționare față-verso pe o șipcă dințată.
- PLC autonom de calculator CNC de producție poloneză.
- Software CAD / CAM în limba poloneză în versiunea standard.
- Lamele și roțile dințate au fost șlefuite și întărite.
- Sistem automat de lubrifiere pentru ghidajul liniar al axelor X și Y.
- Panou de control ergonomic reglabil pe două niveluri.
- Ecranul monitorului este protejat cu sticlă calită.
- Orificii de transport pentru deplasarea ușoară a mașinii.
- Masă echipată cu grătar de apă - costuri reduse de operare.

Accesorii:

- Sursă de alimentare cu plasmă.
- Compresor cu șurub.
- Program CAD/CAM cu imbricare automată



Mașină CNC SpeedCut MOST



Scanati linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f031-7>

03



1. Sistemul de control
2. Tastatură ergonomică integrată
3. Pânza freatică din oțel inoxidabil
4. Puncte cu bilă pentru încărcarea ușoară a tablei metalice
5. Capacitate mare de încărcare a mesei 4000 kg
6. Orificii de transport pentru stivuitor
7. Sistem automat de lubrifiere
8. Sistem de bază pentru pistolete
9. Conducerea centrală a camioanelor feroviare

10. Axa Z cu un domeniu mare de lucru
11. Cadă de baie din oțel inoxidabil mai adâncă
12. Capacitatea de încărcare a mesei 5000 kg
13. Acționare cu două fețe a camionului feroviar
14. Înlocuirea simplă și rapidă a lanternei
15. Angrenaje dințate de înaltă precizie
16. Ghidaje liniare de calitate superioară
17. Sistem automat de lubrifiere pentru toate axele

Tipul de CNC	SpeedCut 15/30 MOST Silver	SpeedCut 15/30 MOST Compact Silver	SpeedCut 20/60 MOST Compact Silver
Tipul de masă	Apă	Apă	Apă
Capacitatea de încărcare a mesei [kg]	4000	5000	15 000
Greutatea netă a mașinii [kg]	700	820	1600
Cantitate de apă [litri]	500	800	2400
Viteza de traversare [mm/min]	25 000	18 000	28 000
Tăiere gaz	-	●	●
Acoperire	galvanizată	galvanizată	galvanizată
Dimensiunile mașinii [mm]	3700x2040x1280	3880x2190x1450	6880x2490x1450
Extensie exterioară [1000 mm]	option	-	-
Zona nominală de lucru [mm]	1500x3000	1500x3000	2000x6000
Tip ecran	de sine stătător: de 24"	de sine stătător: de 24"	de sine stătător: de 24"
Interfață USB	2	2	2
Tastatură	Rezistentă la metal, praf și ulei	Rezistentă la metal, praf și ulei	Rezistentă la metal, praf și ulei
Manipulator bilă	●	●	●
Dispozitiv de reglare a înălțimii	●	●	●
Software CAD/CAM	●	●	●
Software de tăiere	●	●	●
Puncte cu bilă pentru încărcarea ușoară a metalului	-	-	-
Găuri pentru stivuitor	●	●	●
Picioare de sprijin reglabile	6	8	12
Cadă	stainless steel	stainless steel	stainless steel
Sistem automat de lubrifiere	-	●	●
Acționare centrală cu camionul feroviar	●	-	-
Camion feroviar cu două fețe pe angrenaje dințate	-	●	●
LSCG - Sistem de nivelare Porți de șanfrenare - egalizarea șinei sistemului de poziție a camionului	●	●	●
DR - Sistem de referențiere dinamică a punctului dinamic "0,0" indicație	●	●	●
QS - pornire rapidă	●	●	●
RBE - Rotary Basing Edge - Sistem de bază inovator	●	●	●
TSC - Controlul senzorului torței - sistem dublu de acoperiș	●	●	●
Stop & Go - sistem de tăiere cu simulare	●	●	●
Nr. Catalog	60 75 001532	60 75 001533	60 75 002062

▼ 2. SISTEME PROFESIONALE DE AER COMPRIMAT



HIT

Compressoare cu șurub din seria KZB COMBO MOST

Compressoare cu șurub montate pe rezervor echipate cu uscător, prefiltru și filtru fin.



Tip	Presiune [bar]	Capacitate [l/min]	Putere [kW]	Volum [dB (A)]	Rezervor [l]	Greutate [kg]	Dimensiuni [mm]	Nr. Catalog
KZB 5,5 COMBO	8/10/13	850/700/550	5,5	68	500	342	1940x650x1460	60 84 000500/60 84 000501/60 84 000502
KZB 7,5 COMBO	8/10/13	1150/1000/850	7,5	70	500	381	1940x650x1460	60 84 000510/60 84 000511/60 84 000512
KZB 11 COMBO	8/10/13	1650/1500/1200	11	70	500	533	1940x720x1650	60 84 000520/60 84 000521/60 84 000522
KZB 15 COMBO	8/10/13	2250/2150/1600	15	70	500	563	1940x720x1650	60 84 000530/60 84 000531/60 84 000532

Compressoare cu șurub din seria KZB MOST

Compressoare cu șurub instalate pe rezervor, fără uscător, prefiltru și filtru fin.



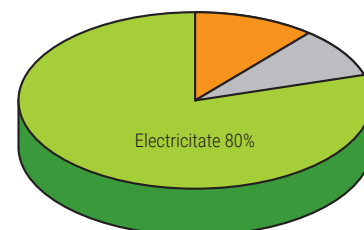
Tip	Presiune [bar]	Capacitate [l/min]	Putere [kW]	Volum [dB (A)]	Rezervor [l]	Greutate [kg]	Dimensiuni [mm]	Nr. Catalog
KZB 5,5	8/10/13	850/700/550	5,5	68	500	310	1940x650x1460	60 84 000403/60 84 000404/60 84 000405
KZB 7,5	8/10/13	1150/1000/850	7,5	70	500	330	1940x650x1460	60 84 000410/60 84 000411/60 84 000412
KZB 11	8/10/13	1650/1500/1200	11	71	500	480	1940x720x1650	60 84 000420/60 84 000421/60 84 000422
KZB 15	8/10/13	2250/2150/1600	15	73	500	510	1940x720x1650	60 84 000430/60 84 000431/60 84 000432

Cât costă aerul comprimat?

Datele se referă la un compresor cu șurub la 40 000 de ore de funcționare.

Economisirea energiei în compresoarele cu șurub constă în:

- recuperarea eficientă a căldurii,
- implementarea soluțiilor de economisire a energiei (control superior).



- Costuri de investiție 11%
- Mentenanță 9%
- Cost de electricitate 80%



Compressoare cu șurub seria K MOST

Compressoare cu șurub independente, fără rezervor, uscător, prefiltru și filtru fin



Tip	Presiune [bar]	Capacitate [l/min]	Putere [kW]	Volum [dB (A)]	Rezervor [l]	Greutate [kg]	Dimensiuni [mm]	Nr. Catalog
K 5,5	8/10/13	850/700/550	5,5	68	500	180	970x650x860	60 84 000300/60 84 000301/60 84 000302
K 7,5	8/10/13	1150/1000/850	7,5	70	500	200	970x650x860	60 84 000310/60 84 000311/60 84 000312
K11	8/10/13	1650/1500/1200	11	71	500	250	970x720x1003	60 84 000320/60 84 000321/60 84 000322
K 15	8/10/13	2250/2150/1600	15	73	500	250	970x720x1003	60 84 000330/60 84 000331/60 84 000332

Compressoare MOST - opțiuni suplimentare

Invertor de frecvență

Compressoarele SF P cu turație variabilă utilizează un convertizor de frecvență pentru a adapta performanța compresorului la consumul de aer, economisind până la 35% energie. Compressoarele SF P sunt extrem de eficiente și flexibile datorită componentelor lor de înaltă calitate și designului inteligent.



Separator ciclon

Pentru a îmbunătăți eficiența sistemului de procesare a aerului, separatorul ciclon SP este instalat la ieșirea compresorului. Ca urmare a turbulențelor aerului, particule grele de abur și murdărie sunt evacuate în peretele separator. Cantitatea de condens eliminată în acest mod reprezintă aproximativ 72% din toată apa conținută în aerul comprimat.



Scurgere condens WED

Îndepărtarea condensului din rezervorul tampon este o activitate importantă care are un impact semnificativ asupra durabilității acestuia. Practica arată că mulți utilizatori uită de aceasta, așa că vă sugerăm să echipați compresorul cu o scurgere automată de condens WED. Acest lucru nu numai că va ajuta clientul să scape de rutina zilnică, dar va prelungi și durata de viață a rezervorului și va proteja sistemul de aer comprimat împotriva inundării cu apă și condens de ulei.



▼ 3. MAȘINI PORTABILE DEBITARE OXI-GAZ



Handy Cut MOST

HIT



Posibilități de procesare

Tăiere dreaptă	Tăierea matriței	Tăierea găurilor	Tăiere linii curbe	Tăiere în formă de H	Tăiere profile diverse	Tevi	Tăierea țevilor pătrate	Toate pozițiile

Caracteristici:

- Pistolet semiautomat pentru tăierea oțelului cu grosimea de până la 50 mm.
- Tăierea de înaltă calitate a foilor metalice, țevilor, profilelor și elementelor de formă neregulată.
- Reglarea variabilă a vitezei de tăiere a pistolului și a direcției de tăiere.
- Sistem de aprindere semi-automat.
- Înclinarea muchiilor în intervalul de unghiuri 0-45°.
- Tăierea cercului în intervalul de diametre de 30-200 mm și 150-500 mm.

Nr. Catalog	Nume	Grosime tăiere	Viteza de tăiere	Diametrul cercurilor de tăiere	Greutate	Caracteristici
60 70 000100	Handy Cut	5-50 mm	150-530 mm/min	30-500 mm	2,8 kg	Lanternă electrică de tăiere. Echipat cu aprindere semiautomată

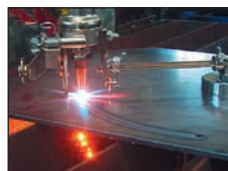
Standard Echipament:



Cerc mic de tăiere
(Ø30-200 mm)



Dispozitive de șanfenare



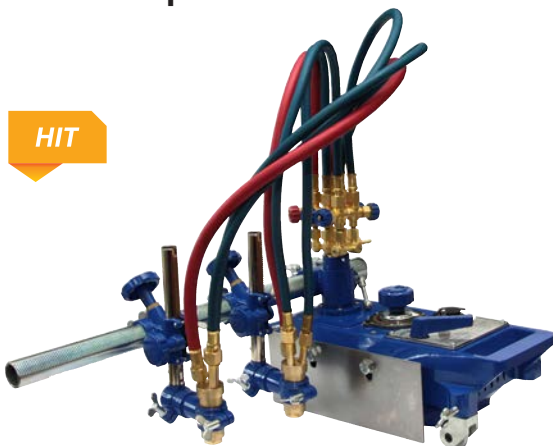
Tăierea în cerc mare
accessoriu (Ø125-500 mm)
(Echipament suplimentar)



Echipament de conducere
pentru tăiere curbată

M-12 Wasp MOST

HIT



Caracteristici:

- Mașină semiautomată de tăiat cu pistol dublu pentru tăierea și șanfenarea oțelului până la 150 mm grosime.
- Corp din aliaj de aluminiu rezistent la căldură.
- Motor de inducție care nu este vulnerabil la vârfurile de tensiune.
- Cutie de viteze mecanică fără trepte.
- Reglarea fără trepte a vitezei de tăiere.
- Șanfenarea marginilor într-un interval de unghi nelimitat (reducere, subțierea tablei).
- Posibilitatea tăierii cercurilor folosind un cerc sau o șină circumferențială.

Posibilități de procesare

Tăiere dreaptă	Tăierea matriței	Tăierea găurilor	Tăiere curbilinie

Nr. Catalog	Nume	Grosime tăiere	Viteza de tăiere	Diametrul cercurilor de tăiere	Greutate	Caracteristici
60 70 000400	M-12 Wasp	5-150 mm	80-800 mm/min	40-2500 mm	11 kg	Mașină de tăiat și șanfenat tablă



M-12 Bee MOST

Caracteristici:

- Mașină de tăiat semi-automată cu o singură torță pentru tăierea și șanfrenarea oțelului până la 150 mm grosime.
- Corp din aliaj de aluminiu rezistent la căldură.
- Cutie de viteze mecanică fără trepte.
- Reglare fină a vitezei de tăiere.
- Șanfrenarea muchiilor în intervalul 0-45°.
- Diametru de tăiere de la 80 la 1500 mm.

Utilizare		
Tăiere dreaptă	Tăierea matriței	Tăierea găurilor

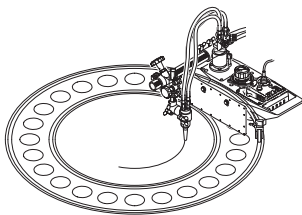


HIT

03

Nr. Catalog	Nume	Capacitate debitare	Viteza de tăiere	Diametrul cercurilor debitate	Greutate	Caracteristici
60 70 000300	M-12 Bee	5-150 mm	80-800 mm/min	80-1500 mm	10 kg	Debitare și șanfrenare foi de metal

Echipament opțional pentru unitățile de tăiere M-12 Wasp și M-12 Bee:



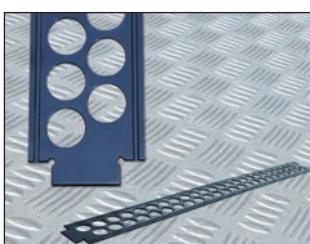
Șină circulară Wasp

Șina este proiectată să funcționeze cu M-12 Wasp. Se utilizează pentru tăierea sau șanfrenarea cercurilor în diametre de 40-360 mm și 770-1150 mm



Dispozitive de tăiere Bee Circle

Permite tăierea diferitelor diametre ale decupajelor. Diametrul minim depinde de dimensiunile dispozitivului pe care este montat dispozitivul de tăiere a cercului.



Șină standard, Wasp & Bee

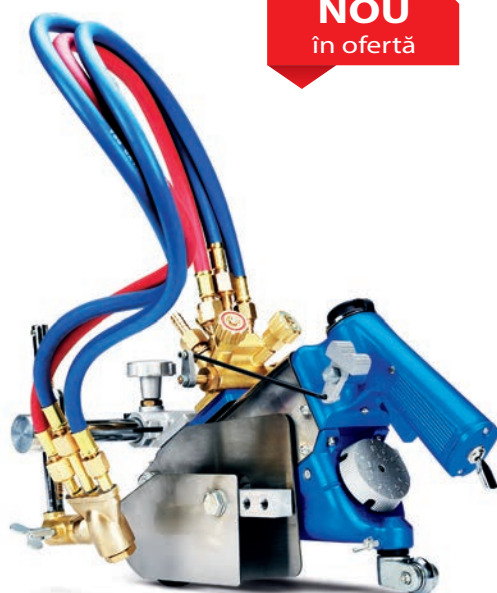
Șină din aliaj de aluminiu concepută pentru a funcționa cu dispozitive M-12 Wasp și M-12 Bee. Lungime de 1800 mm. Șinele pot fi conectate între ele și stabilizate cu suport magnetic.



TrackCut MOST



Scanați linkul sau accesați
https://www.rywal.eu/f032-10



Echipamentul semiautomat TrackCut MOST este un dispozitiv pentru tăierea cu oxigaz a foilor metalice de până la 100 mm grosime. Permite șanfrenarea muchiilor în intervalul 0-45° și 50-80° cu o torță inversată (pentru debitare și tăiere pe partea inferioară).
Fiește în operare și mobilitate fără precedent. Dispozitivul poate fi ghidat manual (de exemplu, țesături curbate). Toate elementele de control (debitul oxigenului de tăiere, angrenajul, controlul vitezei) sunt amplasate în mâner, ceea ce facilitează operarea cu o singură mână.

Echipament standard



Compas

Permite tăierea cercurilor de diferite diametre. Diametrul minim depinde de dimensiunile dispozitivului pe care este montat compasul

Echipament opțional



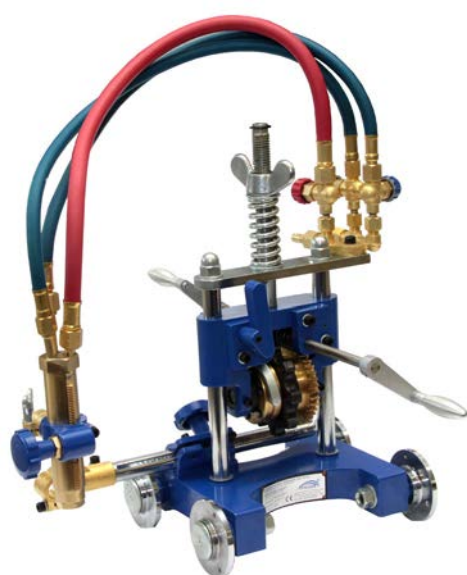
Șină

Șină din aliaj de aluminiu concepută pentru a funcționa cu dispozitivele TrackCut MOST. Lungime 1800 mm (alte lungimi disponibile la cerere). Șinele pot fi îmbinate între ele și stabilizate cu role magnetice.

Nr. Catalog	Nume	Capacitate debitare	Viteza de tăiere	Diametrul cercurilor debitate	Greutate	Caracteristici
60 70 000600	TrackCut	5-100 mm	50-1000 mm/min	50-550 mm	10 kg	Debitare și șanfrenare foi de metal

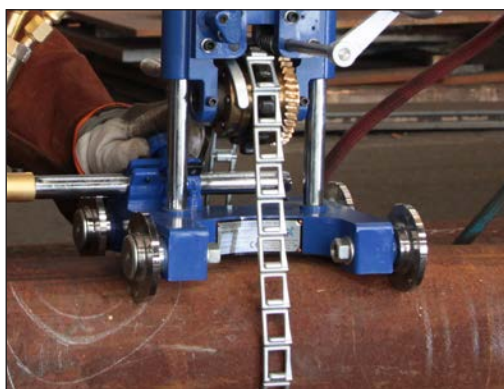
Utilizare			
Tăiere dreaptă	Tăierea matriței	Tăierea găurilor	Tăiere curbilinie

OxyPipe MOST



Caracteristici:

- Mașină de debitat manuală cu o singură torță pentru tăierea și șanfrenarea țevelor cu grosimea de până la 50 mm.
- Reglarea fină a vitezei de tăiere datorită cutiei de viteze cu mecanism melcat.
- Posibilitatea de șanfrenare a muchiilor în intervalul 0-45°.
- Tăierea țevelor cu un diametru minim de 115 mm (inclusiv țevi preizolate și țevi cu diferite acoperiri).



Lanț adițional 1000 mm

Utilizări

Țevi



Nr. Catalog	Nume	Capacitate debitare	Viteza de tăiere	Diametru țevi	Greutate	Caracteristici
60 70 000200	Oxy Pipe	5-50 mm	80-800 mm/min	from 115 mm upwards	11,5 kg	Debitare și șanfrenare țevi



Magnetic Pipe MOST

Caracteristici:

- Echipament de debitare magnetic acționat electric pentru tăierea și șanfrenarea tablelor și țevilor în orice poziție.
- Posibilitatea asamblării dispozitivului pe material cu 4 roți magnetice.
- Nu este nevoie de lanțuri.
- Ține elementul perfect în orice poziție.
- Pot fi alese două tipuri de lanterne, permițând șanfrenarea în orice unghi.



Scanați linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f032-9>

Utilizări

Țevi

Foi



Nr. Catalog	Nume	Grosime tăiere	Viteza de tăiere	Diametru țevi	Greutate	Caracteristici
60 70 000500	Magnetic Pipe (torță scurtă)	5-100 mm	50-750 mm/min	from 115 mm upwards	15 kg	Mașină de tăiat și șanfrenat pentru țevi și plăci
60 70 000501	Magnetic Pipe (torță lungă)					

Duze MOST pentru mașini de tăiat portabile

Capacitate debitare (tip duză)					
Tipul de gaz	3-5 mm	5-10 mm	10-15 mm	15-30 mm	30-40 mm
Acetilenă	102-00	102-0	102-1	102-2	102-3
	102D7-00	102D7-0	102D7-1	102D7-2	102D7-3
Propan	106-00	106-0	106-1	106-2	106-3
	106D7-00	106D7-0	106D7-1	106D7-2	106D7-3
Gaz natural	107-00	107-0	107-1	107-2	107-3
	107D7-00	107D7-0	107D7-1	107D7-2	107D7-3
Apachi	103-00	103-0	103-1	103-2	103-3
	103D7-00	103D7-0	103D7-1	103D7-2	103D7-3



Acetilenă

Propan

Capacitate debitare (tip duză)					
Tipul de gaz	40-50 mm	50-100 mm	100-150 mm	150-250 mm	250-300 mm
Acetilenă	102-4	102-5	102-6	102-7	102-8
	102D7-4	102D7-5	102D7-6	102D7-7	102D7-8
Propan	106-4	106-5	106-6	106-7	106-8
	106D7-4	106D7-5	106D7-6	106D7-7	106D7-8
Gaz natural	107-4	107-5	107-6	107-7	107-8
	107D7-4	107D7-5	107D7-6	107D7-7	107D7-8
Apachi	103-4	103-5	103-6	103-7	103-8
	103D7-4	103D7-5	103D7-6	103D7-7	103D7-8



Gaz natural

Apachi

ATENȚIE!

Duzele marcate 102D7, 106D7, 107D7, 103D7 datorită designului lor special cu presiune de tăiere mai mare permit atingerea unei viteze de tăiere cu până la 30% mai mari, menținând în același timp același consum de oxigen.

▼ 4. MAȘINI DE TĂIAT CU PLASMĂ



Mașină de tăiat cu plasmă FANCUT 42 MOST

FANCUT 42 MOST este o mașină de tăiat cu plasmă cu o gamă de curent de până la 40 A și sursă de alimentare monofazată de 230 V. Cutterul este echipat cu un modul PFC (Power Factor Correction). Avantajul invertoarelor echipate cu modul PFC este eficiența mai mare, sarcina mai mică a consumului de energie electrică (este necesară o siguranță mai slabă), o toleranță mai mare la fluctuațiile curentului de alimentare și mai puține interferențe generate de tăietor. Dispozitivul are o greutate mai mică decât unitățile mai vechi de putere similară și este echipat cu un regulator de presiune montat din fabrică.



Filtru universal de aer pentru freze cu plasmă	Nr. Catalog
Filtru de aer AT-1000 cu adaptor de montare	59 00 240036
Insert hârtie pentru AT-1000 5303	59 00 240037
Adaptor filtru ATA-1000 5304 (accesorii intrare/ieșire)	59 00 240038
Busolă 742.D121.1	59 00 250103



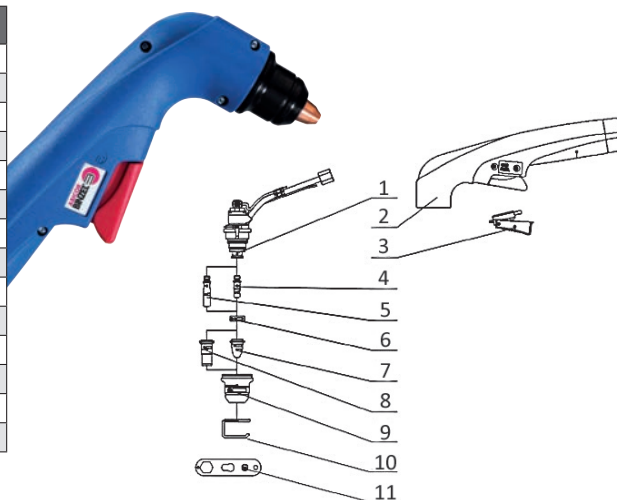
Scanați linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f032-11>

Model	FANCUT 42
Tensiune principală	1x230 V/50-60 Hz
Protecția rețelei	16T A
Curent maxim I_1	21,8 A
Curent maxim efectiv I_{teff}	15,4 A
Factor de putere cos	0,98
Interval curent de tăiere	20/88,0 - 40/96,0 A/V
Tensiune la ralanti U_0	320 V
Curent de tăiere (X=100%) I_2/U_2	28/91,2 A/V
Curent de tăiere (X=60%) I_2/U_2	33/93,2 A/V
Curent de tăiere (X=50%) I_2/U_2	40/96 A/V
Max. grosimea oțelului carbon de calitate tăiere	10 mm
Presiune aer de serviciu	5,0 bar
Presiune minimă/max. aer	4,5/8,5 bar
Consum de aer	119 l/min
Aprindere cu arc	pneumatic-contact
Reglarea puterii	stepless
Clasa de izolație	F
Evaluare IP	IP 23S
Dimensiuni (L x l x Î)	148x490x295 mm
Greutate	8,4 kg
Nr. Catalog	59 00 250060



Piese de schimb pentru pistol cu plasmă ABICUT 45 până la FANCUT 40/41/42 MOST

Nr.	Piese de schimb	Cod Producător	Nr. Catalog
1.	ABICUT 25K/45 Corp	748.0020.1	59 13 748020
2.	ABICUT Mâner	748.0053.1	59 13 748053
3.	Declanșator	185.0005	55 13 007360
4.	Electrod scurt (echipat)	748.0032.10	59 13 748032
5.	Electrod lung	748.0048.10	59 13 748048
6.	Difuzor	748.0033.2	59 13 748033
7.	Duza standard 0.8 mm	748.0035.10	59 13 748035
7.1.	Duză 0.65	748.0034.10	59 13 748034
8.	Duză lungă 0.9 mm (contact)	748.0049.10	59 13 748049
9.	Corp cupă scut ABICUT 45 (echipat)	748.0043.2	59 13 748043
9.1.	Cupa 35A	748.0052.2	59 13 748052
10.	ABICUT 25K/45 Ghid	748.0050.5	59 13 748050
11.	Cheie ABICUT 25K/45/75 (cărucior de tăiere)	748.0059.1	59 13 748059
12.	Suport plasmă ABICUT 45/6 m	-	59 03 030146





Mașini de tăiat cu plasmă invertor 71/101 MOST FANCUT



Scanați linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f032-2>

03

FANCUT 71 și FANCUT 101 sunt dispozitive moderne și ușoare pentru tăierea metalului cu plasmă de aer.

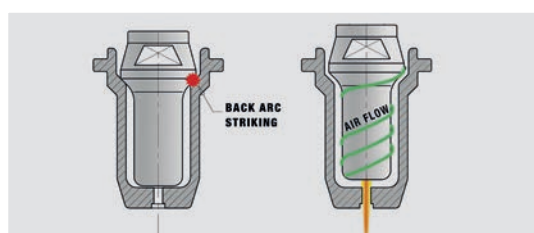
- Dimensiuni și greutate reduse.
- Lanterne cu plasmă seria PT-80/100 de 6 metri lungime.
- BACK STRIKING aprindere cu arc cu plasmă, care prelungește semnificativ durata de viață a piesei de rezervă, în special în comparație cu aprinderea HF de înaltă frecvență.
- Panou ușor de utilizat și modern.
- Modul de tăiere a grilei: arcul plasmatic este, de asemenea, menținut atunci când trece prin goluri în material.
- Electro-gabarit cu piese adecvate - disponibil pentru FANCUT 101.
- Tăierea contactului (atingerea metalului cu duza de tăiere) sau tăierea spațiului.
- Regulatorul de presiune a aerului este situat în partea din față a mașinii.



Accesorii disponibile:

- Etrier PT-80 Busolă Z0134AA - 59 25 000102.
- Etrier PT-100 Busolă Z0143ZA - 59 25 000104.
- Unealtă conică 51880 pentru PT 80 - 59 25 000106.
- Unealtă conică 51887 pentru PT 100 - 59 25 000107.
- AT-1000 - 59 00 240036 filtru de aer.
- Inserție de hârtie interschimbabilă pentru AT-1000 - 59 00 240037.
- Adaptor filtru AT-1000 (accesorii intrare/ieșire) - 59 00 240038.

Dispozitivul este livrat cu PT Plasma Torch 80/PT100 - 6 m lungime cu distanțier dublu, cablu de împământare, manual de utilizare și demarar kit pentru tăiere



Schema arcului cu plasmă BACK STRIKE

Model	FANCUT 71	FANCUT 101
Tensiune principală: -10% / + 15%	3x400 V / 50-60 Hz	3x400 V / 50-60 Hz
Protecția rețelei	16 A	20 A
Curent maxim I_1	16 A	21,5 A
Curent maxim efectiv I_{eff}	12 A	15 A
Consum de energie (X=60%)	11 kVA	16 kVA
Interval curent de tăiere	20-70 A	8-100 A
Tensiune inactivă U_0	280 V	310 V
Curent de tăiere (X=100%) I_2	55 A	75 A
Curent de tăiere (X=60%) I_2	70 A	100 A
Max. grosimea carbonului calitativ tăiere oțel	25 mm	30 mm
Grosimea recomandată a calității tăiere oțel carbon	18 mm	22 mm
Separare tăiere	35 mm	40 mm
Presiunea aerului de funcționare (pentru lanternă în lungime 6 m)	5,5-6,0 bar	5,5-6,0 bar
Gaz generator de plasmă	Aer comprimat	Aer comprimat
Max. presiunea aerului	10 bar	10 bar
Consum de aer	160 l/min	200 l/min
Aprindere arc	Contact BACK STRIKING	Contact BACK STRIKING
Reglarea puterii	fără trepte	fără trepte
Clasa de izolație	F	F
Clasă Etanșeitate	IP 23	IP 23
Dimensiuni (L x l x İ)	360x350x630 mm	610x340x680 mm
Greutate	25 kg	39 kg
Nr. Catalog	59 00 300071	59 00 300101

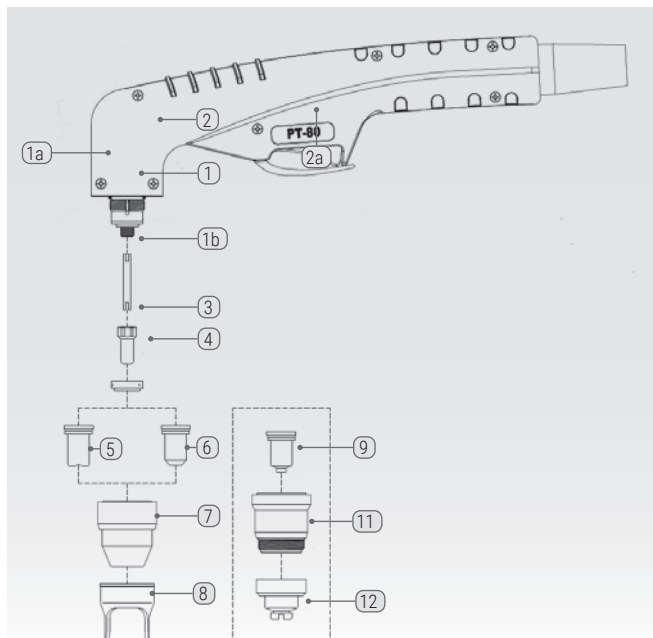
Grosimea de tăiere recomandată - curent - viteza de tăiere pentru FANCUT 101 (torță PT-100)

Oțel moale			Oțel inoxidabil			Aluminiu		
Grosime [mm]	Curent de tăiere [A]	Viteza de tăiere [mm/min]	Grosime [mm]	Curent de tăiere [A]	Viteza de tăiere [mm/min]	Grosime [mm]	Curent de tăiere [A]	Viteza de tăiere [mm/min]
4	40	2500	4	40	2300	4	40	3000
6	60	1700	6	60	1500	6	60	2000
10	60	1000	10	60	800	10	60	1100
12	80	900	12	80	800	12	80	900
15	80	600	15	80	550	15	80	650
20	100	600	20	100	550	20	100	650
25	100	400	25	100	300			
30	100	300						

Recomandările se aplică pentru o presiune a aerului de 5,5 - 6,0 bar și un debit de 210 l / min.

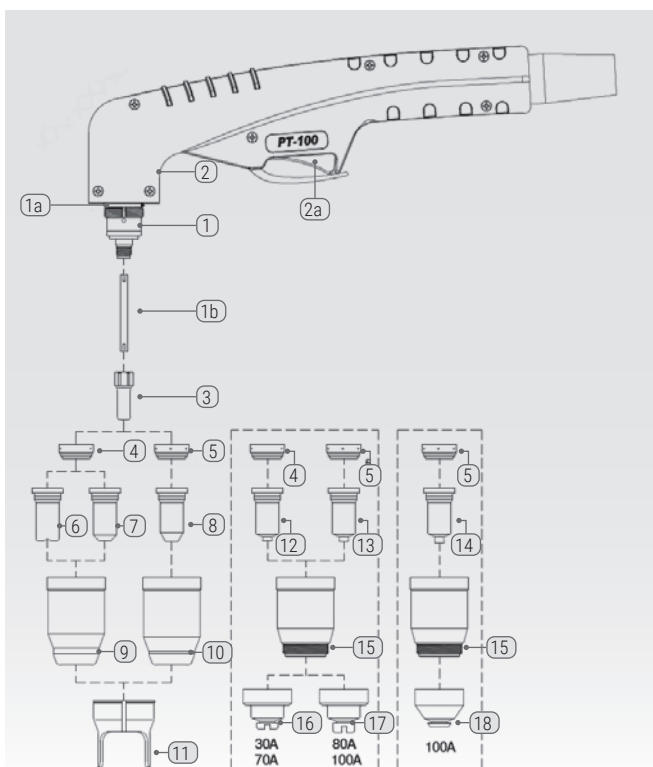


Pistolet plasmă PT-80 (FANCUT 70/71 MOST)



No.	Piese de schimb	Nr. Catalog
	Pistolet cu plasmă PT-80 6 m Z0133AA	59 25 000010
1.	Vârful pistolului PT-80 Z0043AA	59 25 000015
1a	O-ring 15x1.5 PT-80 Z0044AA	59 25 000016
1b	Tub de răcire PT-80 Z0045AA	59 25 000017
2.	Mâner PT-80/100 Z0046AA	59 25 000018
2a	Declanșator PT-80/100 Z0222AA	59 25 000019
3.	Electrod PT-80 Z0048AA	59 25 000020
4.	Inel turbionar (difuzor) PT-80 Z0049AA	59 25 000021
5.	PT-80 Duză de tăiere contact 0,9 (30-40 A) Z0050AA	59 25 000022
6.	Duză PT-80 1.0 (40-50 A) Z0051A	59 25 000023
	Duză PT-80 1.2 (60-70 A) Z0053AA	59 25 000024
7.	Scut PT-80 Z0055AA	59 25 000025
8.	Distanțier dublu PT-80 Z0056AA	59 25 000026
9.	Duza PT-80 contact 1,0 (40-50 A) Z0145AA	59 25 000027
	Duza PT-80 contact 1,2 (60-70 A) Z0147AA	59 25 000028
11.	Capac contact PT-80 Z0089AA	59 25 000029
12.	duză de contact (ghid) PT-80/100 (40-70 A) Z0140AA	59 25 000030
	Busolă circulară PT-80 Z0134AA	59 25 000102

Pistolet cu plasmă PT-100 (FANCUT 100/101 MOST)



No.	Piese de schimb	Nr. Catalog
	Pistolet cu plasmă PT-100 6 m Z0042AA	59 25 000070
1.	Vârful pistolului PT-100 Z0057AA	59 25 000075
1a	O-ring 18x1.5 PT-100 Z0058AA	59 25 000076
1b	Tub de răcire PT-100 Z0059AA	59 25 000077
2.	Mâner PT-80/100 Z0046AA	59 25 000018
2a	Declanșator PT-80/100 Z0222AA	59 25 000019
3.	Electrod PT-100 Z0060AA	59 25 000078
4.	Inel turbionar (difuzor) PT-100 (30-70 A) Z0061AA	59 25 000079
5.	Inel turbionar (difuzor) PT-100 (80-120 A) Z0062AA	59 25 000080
6.	PT-100 Duză de tăiere contact 0,9 (30-40 A) Z0063AA	59 25 000081
7.	Duză PT-100 1,0 (40-50 A) Z0064AA	59 25 000082
	Duză PT-100 1,2 (60-70 A) Z0066AA	59 25 000083
8.	Duză PT-100 1.5 (100-110 A) Z0068AA	59 25 000093
9.	Cap de protecție PT-100 (30-70 A) Z0070AA	59 25 000085
10.	Cap de protecție PT-100 (80-120 A) Z0071AA	59 25 000086
11.	Distanțier dublu PT-100 Z0072AA	59 25 000087
12.	Duză PT-100 contact 1,0 (40-50 A) Z0093AA	59 25 000088
12.1	Duză PT-100 contact 1,2 (60-70 A) Z0094AA	59 25 000095
13.	PT-100 Duză de contact 1,5 (100-110 A) Z0095AA	59 25 000089
14.	Duză pentru golirea PT-100 2,2 (100-120 A) ZZ0092AA	59 25 000090
15.	Corp cupă scut PT-100 Z0096AA	59 25 000091
16.	Duză de contact PT-80/100 (30-70 A) Z0140AA	59 25 000030
17.	PT-100 duză - ghid (80-120 A) ZZ0097AA	59 25 000092
18.	Capac ecran T-100 pentru PT-80-100 (40-70 A) ZZ0090AA	59 25 000032
	Busolă circulară PT-100 Z0143AA	59 25 000104



NOU
în ofertă

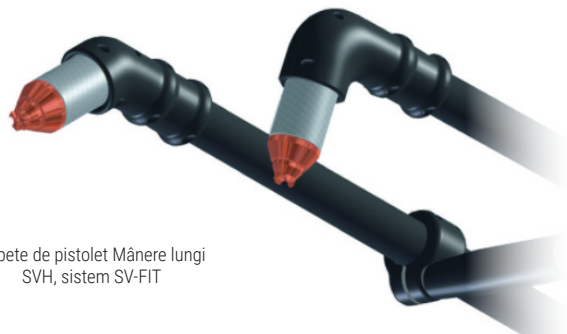
[illegible]

4. MAȘINI DE TĂIAT CU PLASMĂ



Pistoletul plasmă SVH-105 (FANCUT 105 HD MOST)

FANCUT 105 HD este echipat cu un pistol de tăiere cu plasmă SVH-105, un pistol modern de tăiere cu plasmă cu aprindere pneumatică prin contact (fără HF). Cablul pistolului este completat pe ambele părți cu conectori, care permit schimbarea rapidă a pistolului sau atașarea unui cablu prelungitor. Tăierea se face exclusiv prin ghidarea vârfului duzei de-a lungul materialului și nu este nevoie de distanțiere.



Capete de pistol Mânere lungi
SVH, sistem SV-FIT

Sistemul SV-FIT permite o schimbare ușoară a pistolului - vezi tabelul opus pentru versiunile disponibile. Cu cablul prelungitor (59 26 007088), lungimea mânerului poate fi extinsă de la standardul de 6,7 m la 12,7 m (cabluri prelungitoare mai lungi de 16 m disponibile la cerere) - vezi tabelul.

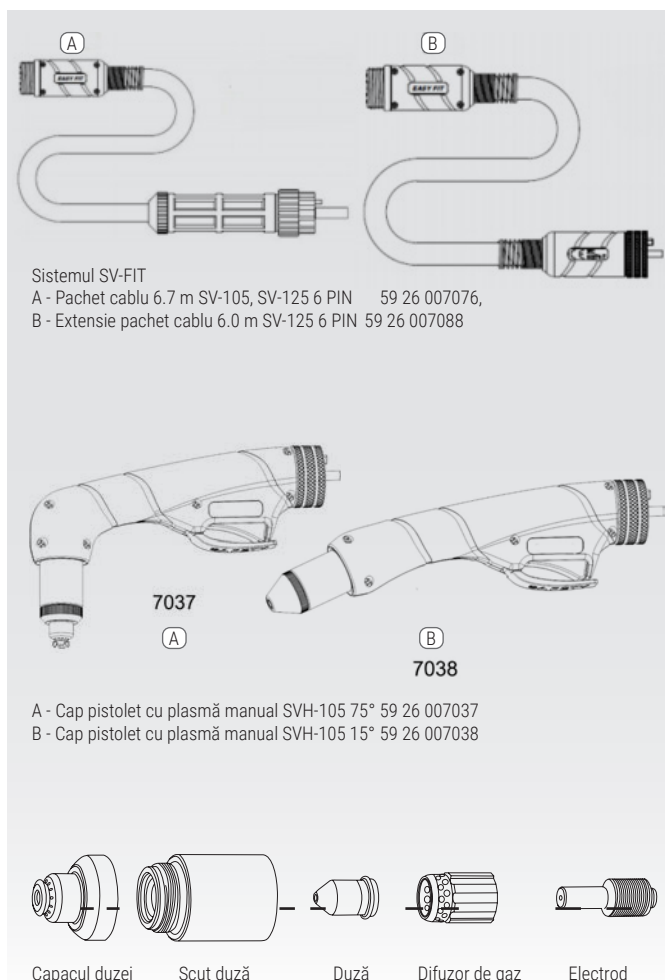


Accesorii disponibile

Nume	Nr. Catalog
Cablul prelungitor 6,0 m SV-105, SV-125 6 PIN	59 26 007088
WSF-2 lubrifiant siliconic, brut 6 g	59 26 007101
Cap pistol SVH-105 unghi 15°	59 26 007038
Cap pistol SVH-105 lungime 80 cm, unghi 90°	59 26 007094
Cap pistol SVH-105 lungime 130 cm, unghi 90°	59 26 007095
Cap pistol SVH-105 80 cm lungime 15° unghi	59 26 007096
Cap pistol SVH-105 lungime 130 cm, unghi 15° °	59 26 007097
Set duze conice PT 40, 60, SCP 60, TH-70.125	59 26 005872
Set circular conic SVH-105, 125	59 26 007175
Set filtre AT 1000	59 00 240036
Cartuș de hârtie AT-100	59 00 240037
Adaptor filtru AT-1000 (fitinguri de intrare/ieșire)	59 00 240038

Piese pistol

Piese de schimb	Codul producătorului	Nr. în catalog
Pistol cu plasmă manual SVH-105 75°	7037	59 26 007037
Pistol cu plasmă manual SVH-105 15°	7038	59 26 007038
Pachet cablu 6.7 m SV-105, SV-125 6 PIN	7076	59 26 007076
Pachet cablu 9.0 m SV-105, SV-125 6 PIN	7103	59 26 007103
Extensie pachet cablu 6.0 m SV-125 6 PIN	7088	59 26 007088
Kit piese de pornire pentru SVH-105	7112	59 26 007112
O-Ring (pachet de 2)	5790	59 26 005790
Electrod 20-105 A (pachet de 10)	5830	59 26 005830
Difuzor gaz 20-70 A (2 pachete) eco	5936	59 26 005936
Difuzor gaz 20-70 A (2 pachete) eco	6998	59 26 006998
Duză 20-50 A (pachet de 10)	5832	59 26 005832
Duză 60-70 A (pachet de 10)	5937	59 26 005937
Duză 80-90 A (pachet de 10)	7000	59 26 007000
Duză 95-105 A (pachet de 10)	7001	59 26 007001
Scut duză 20-70 A eco	7070	59 26 007070
Scut duză 80-105 A eco	7071	59 26 007071
Duză cap 20-70 A	7073	59 26 007073
Duză cap 85-105 A	7072	59 26 007072
Duză de închidere 45 A (pachet de 10)	7074	59 26 007074
Duză de închidere 70 A (pachet de 10)	7075	59 26 007075
Duză de închidere 105 A (pachet de 10)	7153	59 26 007153
Duză de închidere cap. 20-105 A	7154	59 26 007154
Electrod extins 20-105 A (Capac de 10)	7155	59 26 007155
Duză extinsă 20-50 A (Capac de 10)	7156	59 26 007156
Duză extinsă 70 A (Capac de 10)	7157	59 26 007157
Duză extinsă 85 A (Capac de 10)	7158	59 26 007158
Duză extinsă 105 A (Capac de 10)	7159	59 26 007159
Duză extinsă 20-70 A	7107	59 26 007107
Duză extinsă cap 85-105 A	7108	59 26 007108
Set de duze conice	5872	59 26 005872
Set circular SVH-105, 12	7175	59 26 007175



▼ 5. REGULATOARE DE PRESIUNE A GAZULUI



Reglatoarele de presiune din Seriile de alamă și aluminiu MOST sunt utilizate pentru a reduce presiunea gazului conținut în butelia de gaz la presiunea de lucru utilizată la tăiere, sudare, lipire sau centrală termică.

Reglatoare de presiune MOST din ALAMĂ

Caracteristici:

- Posibilitatea de a lucra cu presiune de intrare de 200 bar (20 MPa).
- Conformitate cu EN ISO 2503.
- Supapă de întrerupere ca standard.
- Corp din alamă.
- Manometre de presiune de înaltă calitate.
- Reglarea ușoară și precisă a presiunii de lucru.
- 2 ani garanție.

HIT

2 ANI
GARANȚIE

BRASS MOST
Oxygen


Scanați linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f032-3>


BRASS MOST
Ar/CO₂

BRASS MOST
Propan

BRASS MOST
Acetilenă

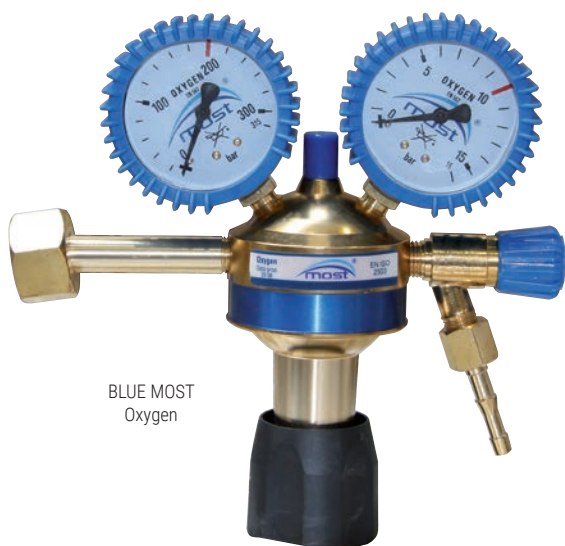
Nr. Catalog	Tipul regulatorului	Tipul de gaz	Max. presiunea de intrare	Domeniul presiunii de lucru	Debit maxim	Fir de piuliță la intrare	Fir de piuliță la ieșire	Conector furtun	Caracteristici
62 30 750100	Brass MOST	Oxygen	200 bar	0-10 bar	30 m ³ /h	G 3/4	G 1/4	6,3 mm	monoetajat
62 30 750200	Brass MOST	Acetilenă	25 bar	0-1,5 bar	5 m ³ /h	Yoke	G 3/8LH	8 mm	monoetajat
62 30 750400	Brass MOST	Ar/CO ₂	200 bar	0,5-6 bar	0-32 l/min	W 21,8 x 1/14"	G 1/4	6,3 mm	într-o singură treaptă cu un indicator de debit de gaz manometric
62 30 750500	Brass MOST	Propan	15 bar	0-1,5 bar	4 m ³ /h	W 21,8x1/14"	G 3/8LH	8 mm	monoetajat



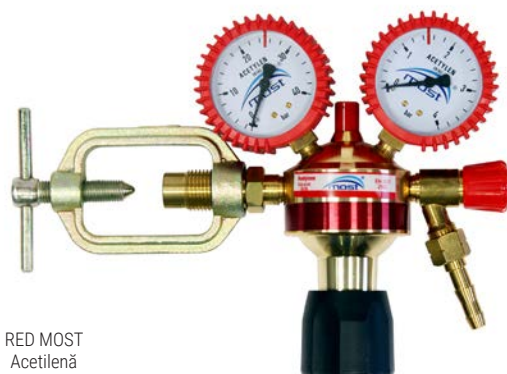
MOST regulatoare de presiune ALUMINIUM Line

2 ANI
GARANȚIE

HIT



BLUE MOST
Oxygen



RED MOST
Acetilenă



BLACK MOST
Ar/CO₂

Caracteristici:

- Posibilitatea de a lucra cu presiune de intrare de 200 bar (20 MPa).
- Conformitate cu EN ISO 2503.
- Supapă de întrerupere ca standard.
- Corp din aliaje de aluminiu.
- Manometre de presiune de înaltă calitate echipate cu capace.
- Reglarea ușoară și precisă a presiunii de lucru.
- 2 ani garanție.

Nr. Catalog	Tipul regulatorului	Tipul de gaz	Max. presiunea de intrare	Domeniul presiunii de lucru	Debit maxim	Fir de piuliță la intrare	Fir de piuliță la ieșire	Conector furtun	Caracteristici
62 35 000050	Blue MOST	Oxygen	200 bar	0-10 bar	30 m ³ /h	G 3/4	G 1/4	6,3 mm	monoetajat
62 35 000100	Red MOST	Acetilenă	25 bar	0-1,5 bar	5 m ³ /h	Yoke	G 3/8LH	8 mm	monoetajat
62 35 000150	Black MOST	Ar/CO ₂	200 bar	0,5-6 bar	0-32 l/min	W 21,8 x 1/14"	G 1/4	6,3 mm	o singură treaptă cu un indicator manometric al debitului de gaz

Utilizați întotdeauna reductoarele de presiune cu supape de siguranță-vezi pagina 137

6. ARZĂTOARE GAZ

6.1. Arzător de tăiere și sudare



Trusă universală (pentru taiere și sudare) CutWeld MOST HIT



Scanați linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f032-4>

03



Caracteristici:

- Lanternă manuală oxigen-acetilenă cu sistem de amestecare a gazului injectorului.
- Set universal pentru tăiere și sudare cu gaz.
- Designul compact și greutatea redusă îl fac de neînlocuit în toate lucrările de sudură manuală.
- Atașamentele de sudură sunt echipate cu duze canelate și supapă de oxigen de tăiere cu buton.

Nr. Catalog	Tip pistol	Grosimea sudurii	Grosimea de tăiere	Echipament	Caracteristici
60 20 000005	CutWeld - A	0,5-14 mm	3-100 mm	Mâner arzător 216; 6 fittinguri pentru arzător de sudură cu prize adecvate; set de duze de tăiere; accesoriu de tăiere; cheie; set de curățare a duzelor; set de garnituri, cărucior de tăiere; accesoriu de tăiere cerc	Pistolet cu acetilenă-oxigen cu duze canelate

CutWeld MOST accesorii pistol



CutWeld cutting attachment		
Nr. Catalog	Tip	Caracteristici
61 40 000030	CutWeld	Atașament de tăiere CutWeld-A



CutWeld universal handle		
Nr. Catalog	Tip	Caracteristici
61 40 000025	CutWeld	Mâner pentru pistolul CutWeld



Fittinguri pentru pistoale de sudură cu ieșire pistol CutWeld				
Nr. Catalog	Tip	Duză nr	Gama de tăiere	Caracteristici
61 40 000041	Cut-A	1A	0,5-1 mm	Pt. pistol CutWeld
61 40 000042	Cut-A	2A	1-2 mm	
61 40 000043	Cut-A	3A	2-4 mm	
61 40 000044	Cut-A	4A	4-6 mm	
61 40 000045	Cut-A	5A	6-9 mm	
61 40 000046	Cut-A	6A	9-14 mm	



Duză de încălzire Cut-A				
Nr. Catalog	Tip Duză	Duză nr	Gama de tăiere	Caracteristici
61 40 000009	Cut-A	1A	3-100 mm	Pt pistol CutWeld



Duze de tăiere Cut-A				
Nr. Catalog	Tip duză	Duză nr.	Gama de tăiere	Caracteristici
61 40 000001	Cut-A	1A	3 - 8 mm	Pt pistol CutWeld
61 40 000002	Cut-A	2A	5 - 15 mm	
61 40 000003	Cut-A	3A	15 - 30 mm	
61 40 000004	Cut-A	4A	30 - 60 mm	
61 40 000005	Cut-A	5A	60 - 100 mm	

▼ 6.2. Arzătoare de tăiere



Arzător de tăiere CUTA A/P MOST Curbat

HIT



Scanați linkul sau accesați
https://www.rywal.eu/f032-5



Arzător de tăiere
CUT A MOST

Arzător de tăiere
CUT P MOST

Caracteristici:

- Arzător de tăiere manuală oxigen-acetilenă sau oxigen propan ,cu sistem de injectie gaz mixt
- Arzător de tăiere echipat cu duza canelată,permite tăierea rapidă și calitativă în același timp.
- Avantajul arzătorului este consumul redus de gaz tehnic.

Nr. Catalog	Denumire	Gama de tăiere	Greutate
60 20 000011	Pistolet CUT A MOST – Acetilenă	3-300 mm	1,2 kg
60 20 000021	Pistolet CUT P MOST – Propan	3-300 mm	1,2 kg

Echipament: set de duze de până la 100 mm, set duze. Ambalaje din carton.



Duze tăiere



Duze de încălzire

Tip de gaz	Interval de grosime de tăiere							
	Duză de tăiere							Duze de încălzire
	3-8 mm	5-15 mm	15-30 mm	30-60 mm	60-100 mm	100-200 mm	200-300 mm	3-100 mm
Acetilenă (Cut-A)	61 40 00001	61 40 00002	61 40 00003	61 40 00004	61 40 00005	61 40 00006	61 40 00007	61 40 00009
Propan (Cut-P)	61 40 00011	61 40 00012	61 40 00013	61 40 00014	61 40 00015	61 40 00016	61 40 00017	61 40 00020

Utilizați întotdeauna reductoarele de presiune cu supape de siguranță-vezi pagina 137

▼ 7. OPRITOARE FLACĂRĂ ȘI CUPLAJE



Opritoare de flacără MOST

Nr. Catalog	Tip	Conexiune	Caracteristici
Supape de siguranță MOST pentru arzătoare			Opritoare de flacără cu 3 nivele de securitate
63 94 001128	MOST - oxigen	G 1/4	
63 94 001118	MOST - Acetilenă	G 3/8 LH	
Supape de siguranță MOST pentru reductor			
63 94 001030	MOST - oxygen	G 1/4	
63 94 001130	MOST - fuel gas	G 3/8 LH	

HIT



Pentru arzător

Caracteristici supape de siguranță MOST		
Admisie de presiune	Acetilenă	Oxigen
0,4 bar	2 m³/h	-
0,8 bar	7 m³/h	-
1,0 bar	8 m³/h	-
2,5 bar	-	18 m³/h
5 bar	-	27 m³/h
7,5 bar	-	32 m³/h
10 bar	-	39 m³/h



Scanați linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f032-6>



pentru reductor

Cuplaje gaz MOST

Nr. Catalog	Tip
63 80 000010	Cuplaj de oxigen pentru pistol
63 80 000020	Cuplaj de acetilenă pentru pistol
63 80 000030	Cuplaj de oxigen pentru reductor
63 80 000040	Cuplaj de acetilenă pentru reductor

HIT



pentru pistol

NOU
în ofertă



pentru reductor

▼ 8. ACCESORII



Duză furtun



Nr. Catalog	Diametrul interior al furtunului	Lungime conector
61 15 803001	4 mm	71 mm
61 15 803002	6,3 mm	
61 15 803003	8 mm	
61 15 803004	10 mm	
61 15 803005	12,5 mm	75 mm
61 15 803006	16 mm	
Element etans la gaz sub presiune 30 bari		

Furtun de gaz - duză dublă



Nr. Catalog	Capăt de	Piuliță
61 15 803090	6,3 G 1/4	G 1/4
61 15 803091	6,3 G 1/4	G 1/4 LH
61 15 803092	8 G 3/8	G 3/8
61 15 803093	8 G 3/8	G 3/8 LH
61 15 803094	10 G 1/2	G 1/2
61 15 803095	10 G 1/2	G 1/2 LH
61 15 803096	16 G 3/4	G 3/4
61 15 803097	16 G 3/4	G 3/4 LH
Conexiuni etanș la gaz și piese sub presiune de 30 ba		

Conector cu trei iesiri



Nr. Catalog	Diametrul interior al furtunului	Dimensiunile conectorului
61 15 803041	6,3 mm	82 x 43 mm
61 15 803042	8 mm	82 x 44 mm
Îmbinări etanș la gaz și piese sub presiune de 30 bar		

Conectori furtun



Nr. Catalog	Tip	Diametru furtun
61 16 926120	6,3-G1/4 pentru furtun de oxigen	6,3 mm
61 16 926130	8-G3/8 pentru furtun de acetilena	8,0 mm

Clemele furtunului



Nr. Catalog	Tip
63 13 000006	10/16 surub
63 13 000008	12/20 surub
63 13 000025	8/16 surub
63 13 000026	12/22 surub

Brichetă pentru aprindere prin scântei



Nr. Catalog	Tip
64 81 020099	Unitate de aprindere Mars
64 81 010090	Bricheta cu piatra de aprindere Mars

Despărțitor de gaz "Y"



Nr. Catalog	Tipul despărțitorului	Filet la intrare	Filet la ieșire	Conector furtun	Comentarii
61 15 803080	R-2-2z	G 3/8	G 1/4	6,3 mm	2 supape la ieșire
61 15 803081		G 3/8 LH	G 1/4 LH		
61 15 803082		G 3/8	G 3/8	8 mm	
61 15 803083		G 3/8 LH	G 3/8 LH		
61 15 803050	R-3-z	G 1/4	G 1/4	6,3 mm	3 conectori
61 15 803070	R-3-3z	G 3/8	G 1/4	6,3 mm	3 supape la ieșire
61 15 803071		G 3/8 LH	G 1/4 LH		
61 15 803072		G 3/8	G 3/8	8 mm	
61 15 803073		G 3/8 LH	G 3/8 LH		

Ciocan sudură



Nr. Catalog	Tip
50 00 001700	MST-400
Lungimea mânerului: 280mm, greutate: 0.5kg	

Welding mirror



Nr. Catalog	Nume
60 34 300200	Oglindă de sudură
60 34 300201	Insert pentru oglindă de sudură



Furtune de gaz



Nr. Catalog	Tip	Lungime
63 70 000065	Furtun oxigen 6,3 m	50 m
63 71 000089	Furtun acetilenă 9,0 mm	50 m
63 72 000109	Furtun propan 10,0 mm	50 m

Preîncălzitor electric cu gaz



Date tehnice		
Presiune de ieșire nominală	200 bar	
Debit maxim CO2	1000 dm³/h	
Alimentare electrică	24 V AC, 50 Hz	
Priză	SzR 16 P2 NG 5 (cu pini)	
Fir la intrare	W 21,8 x 1/14"	
Fir la ieșire	W 21,8 x 1/14"	
Greutate	0,8 kg	
Nr. Catalog	PG-84 fără mufă	61 18 577450
	PG-84 cu mufă	61 18 577460

Dispozitive de curățare a duzei



Nr. Catalog	Tip
61 30 763500	Ace de curățare a duzelor

Cărucioare pentru butelii de gaz.

Nr. Catalog	Tip
65 00 133210	MOST Cărucior cu dublu cilindru
65 00 133219	MOST cărucior monocilindric (roți pneumatice)
65 00 133216	MOST cărucior monocilindric (roți solide)



Manometru pentru regulatoare de presiune



Nr. Catalog	Tip
61 10 000010	MOST pt oxigen Ø63 M12x1,5 0-16 bar
61 10 000020	MOST pt oxigen Ø63 M12x1,5 0-315 bar
61 10 000030	MOST pt acetilenă Ø63 M12x1,5 0-4 bar
61 10 000040	MOST pt acetilenă Ø63 M12x1,5 0-40 bar
61 10 000110	MOST pt oxigen Ø63 G1/4 0-16 bar
61 10 000120	MOST pt oxigen Ø63 G1/4 0-315 bar
61 10 000130	MOST pt acetilenă Ø63 G1/4 0-4 bar
61 10 000140	MOST pt acetilenă Ø63 G1/4 0-40 bar

Perfect MOST manometru.
Design de înaltă calitate și proprietăți excelente de lucru.

Capace din cauciuc pentru manometre



Nr. Catalog	Tip
61 10 899997	MOST BLACK M63
61 10 899998	MOST RED M63 (Acetilenă)
61 10 899999	MOST BLUE M63 (oxigen)
60 31 000120	MOST dublu - capac negru

Capace eficiente din cauciuc pentru manometre de presiune. Acestea protejează perfect manometrele împotriva deteriorărilor de natură mecanică. Datorită construcției speciale, acestea nu acoperă clapetele de siguranță din spatele

Debitmetru

Nr. Catalog	Tip
60 31 100080	Pentru testarea debitului de gaz în pistoleți (MIG-MAG)

